

POLITICA PER LA QUALITÀ

Novametal SA vuole essere leader nella produzione di fili trafilati ad alto valore aggiunto.

Persegue tale obiettivo mediante l'attuazione di un modello di business sostenibile, capace di amalgamare le esigenze di redditività e solidità finanziaria con quelli che sono i capisaldi della strategia aziendale: la salute e la sicurezza dei lavoratori, il buon governo dell'azienda, la responsabilità sociale e la tutela dell'ambiente, inclusa la dovuta rilevanza attribuita al tema del *cambiamento climatico* - consapevole delle esigenze e aspettative delle parti interessate, attuali e future.

In questo quadro di riferimento si collocano i sistemi di gestione che la Direzione ha ritenuto opportuno adottare su base volontaria: per la qualità, per la qualità *automotive*, per la qualità *aerospace*, per la salute e sicurezza dei lavoratori, per la tutela dell'ambiente e per la sicurezza delle informazioni.

Il sistema di gestione per la qualità, incluse le rispettive declinazioni per il settore *automotive* e per il settore dell'*aerospazio* e della difesa, è pianificato, condotto e mantenuto per consentire lo sviluppo di processi, tra loro coordinati e sinergici, finalizzati al soddisfacimento dei requisiti applicabili e al miglioramento della soddisfazione dei Clienti, mediante un approccio sistemico orientato al miglioramento continuo.

Novametal SA fonda l'attuazione del proprio sistema di gestione sul concetto di *risk-based thinking*, valutando e gestendo quei rischi e quelle opportunità che possono identificarsi nello svolgimento dei processi di business, tenuto conto del contesto organizzativo e delle esigenze e aspettative delle parti interessate.

La Direzione è pienamente convinta del fatto che, mediante l'efficace attuazione del sistema di gestione per la qualità - ottenibile solo attraverso il contributo consapevole e attivo di tutti i lavoratori - sia possibile migliorare nel tempo la capacità di soddisfare i Clienti e, in tal modo, ricavarne un valore aggiunto per l'azienda e per tutte le persone che ne fanno parte.

QUALITY POLICY

Novametal SA aims to be a leader in the production of high-value drawn wire.

This goal is pursued by implementing a sustainable business model that combines the needs of profitability and financial stability with the milestones of the corporate strategy: occupational health and safety, good governance, social responsibility, and environmental protection, including due relevance to the *climate change* theme - aware of the needs and expectations of the stakeholders, current and future.

This is the framework into which are settled the management systems that the Management Board has deemed appropriate to adopt on a voluntary basis: the quality management system (QMS), the *automotive* QMS, the *aerospace and defense* QMS, the occupational health and safety management system, the environmental management system, and the information security management system.

The quality management system, including its respective declinations for the *automotive* sector and for the *aerospace and defense* sector, is planned, implemented and maintained to enable the development of coordinated and synergic processes aimed to achieve the applicable requirements and to improve the Customer satisfaction through a systemic approach oriented toward the continuous improvement.

Novametal SA bases the implementation of its management system on the concept of *risk-based thinking*, assessing and managing those risks and those opportunities that may arise in the performance of business processes, taking into account the organizational context as well as needs and expectations of stakeholders.

The Management Board is absolutely convinced that, through the effective implementation of the quality management system - achievable only through the aware and active contribution of all employees - it is possible to improve the Customer satisfaction over time and, thus, derive added value for the company and all its employees.

Revision 02 (27.01.2026)

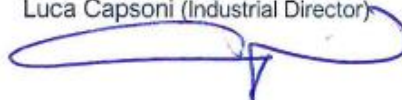
Issued by:

Michele Lipari (Quality & EHS Director)



Verified by:

Luca Capsoni (Industrial Director)



Approved by:

Andrea Scatola (Managing Director)

