

STAINLESS STEEL

WELDING SOLID WIRE (GMAW / GTAW / SAW / SMAW)

NOVAMETAL GRADE	CLASSIFICATION		MATERIAL Nr.
NMS 307 NMS 307 Si	AWS A5.9 / ~ER307	EN ISO 14343-A / 18 8 Mn	1.4370
NMS 308AWS	AWS A5.9 / ER308L, ER308	EN ISO 14343-A / 19 9 L	1.4316
NMS 308H	AWS A5.9 / ER308H, ER308	EN ISO 14343-A / 19 9 H	1.4302
NMS 308L (core wire for electrodes)	ASME SFA 5.4 / E308L-XX (UNS W30813)	-	-
NMS 308LSi	AWS A5.9 / ER308LSi, ER308Si	EN ISO 14343-A / 19 9 L Si	1.4316
NMS 308L-LF (low ferrite)	AWS A5.9 / ER308L, ER308	EN ISO 14343-A / 19 9 L	1.4316
NMS 309H	AWS A5.9 / ER309	EN ISO 14343-A / 22 12 H	~1.4829
NMS 1.4829	AWS A5.9 / ~ER309Si	EN ISO 14343-A / 22 12 H	1.4829
NMS 309L	AWS A5.9 / ER309L, ER309	EN ISO 14343-A / 23 12 L	1.4332
NMS 309LSi	AWS A5.9 / ER309LSi, ER309Si	EN ISO 14343-A / 23 12 L Si	1.4332
NMS 1.4459	AWS A5.9 / ~ER309LMO, ~ER309Mo	EN ISO 14343-A / 23 12 2 L	~1.4459
NMS 309LMO	AWS A5.9 / ER309LMO, ER309Mo	EN ISO 14343-A / 23 12 2 L	1.4459
NMS 309LNB	AWS A5.9 / ER309LNB	ISO 14343-A / 23 12 Nb	~1.4556
NMS 310	AWS A5.9 / ER310	EN ISO 14343-A / 25 20	1.4842
NMS 312	AWS A5.9 / ER312	EN ISO 14343-A / 29 9	1.4337
NMS 316AWS	AWS A5.9 / ER316L, ER316	EN ISO 14343-A / 19 12 3 L	1.4430
NMS 316H	AWS A5.9 / ER316H, ER316	EN ISO 14343-A / 19 12 3 H	~1.4403
NMS 316 L (core wire for electrodes)	ASME SFA 5.4 / E316L-XX (UNS W31613)	-	-
NMS 316LSi	AWS A5.9 / ER316LSi, ER316Si	EN ISO 14343-A / 19 12 3 L Si	1.4430
NMS 316L-LF (low ferrite)	AWS A5.9 / ER316L, ER316	EN ISO 14343-A / 19 12 3 L	1.4430
NMS 1.4455	AWS A5.9 / ER316LMn	EN ISO 14343-A / 20 16 3 Mn N L	~1.4455
NMS 317L	AWS A5.9 / ER317L, ER317	EN ISO 14343-A / 18 15 3 L	1.4438
NMS 318	AWS A5.9 / ER318	EN ISO 14343-A / 19 12 3 Nb	1.4576
NMS 318Si	AWS A5.9 / ~ER318	EN ISO 14343-A / 19 12 3 Nb Si	1.4576
NMS 320LR	AWS A5.9 / ER320LR, ER320	-	2.4660
NMS 347	AWS A5.9 / ER347	EN ISO 14343-A / 19 9 Nb	1.4551
NMS 347-HF (high ferrite)	AWS A5.9 / ER347	EN ISO 14343-A / 19 9 Nb	1.4551
NMS 347Si	AWS A5.9 / ER347Si	EN ISO 14343-A / 19 9 Nb Si	1.4551
NMS 383	AWS A5.9 / ER 383	EN ISO 14343-A / 27 31 4 Cu L	-
NMS 904L	AWS A5.9 / ER385	EN ISO 14343-A / 20 25 5 Cu L	~1.4519
NMS 409	AWS A5.9 / ER409Nb	EN ISO 14343-B / 409NB	~1.4009
NMS 410	AWS A5.9 / ER410	EN ISO 14343-A / 13	~1.4009
NMS 1.4313	AWS A5.9 / ER410NiMo	EN ISO 14343-A / 13 4	1.4313
NMS 1.4820	-	EN ISO 14343 / 25 4	1.4820
NMS 420C	AWS A5.9 / ER420	EN ISO 14343-B / 420	1.4031
NMS 430	AWS A5.9 / ER430	EN ISO 14343-A / 17	1.4015
NMS 430LNB	-	EN ISO 14343-A / ~18 L Nb	~1.4511
NMS 1.4502	AWS A5.9 / ER439	EN ISO 14343-B / 439	1.4502
NMS 630/S	AWS A5.9 / ER630	EN ISO 14343-B / 630	1.4542
NMS 1.4122	EN 10088-1 / X39CrMo17-1	EN ISO 14919 / X39CrMo17-1	1.4122
NMS 1.4718	EN 14700 - S Fe 8	EN 10090 - X45CrSi8	1.4718
NMS 16.8.2	AWS A5.9 / ER16-8-2	ISO 14343-A / ~16 8 2	-
NMS 21.33	-	ISO 14343-A / Z 21 33Mn Nb	~1.4850
NMS 2209	AWS A5.9 / ER2209	ISO 14343-A / 22 9 3 N L	~1.4462
NMS 25.9.4	AWS A5.9 / ER2594	ISO 14343-A / 25 9 4 N L	~1.4501
NMS 25.9.4S	UNS S32760 (ASTM)	-	~1.4501
NMS 253	EN ISO 14343-A / ~21 10 N	EN 10088-1 / X9CrNiSiNc21-11-2	1.4835